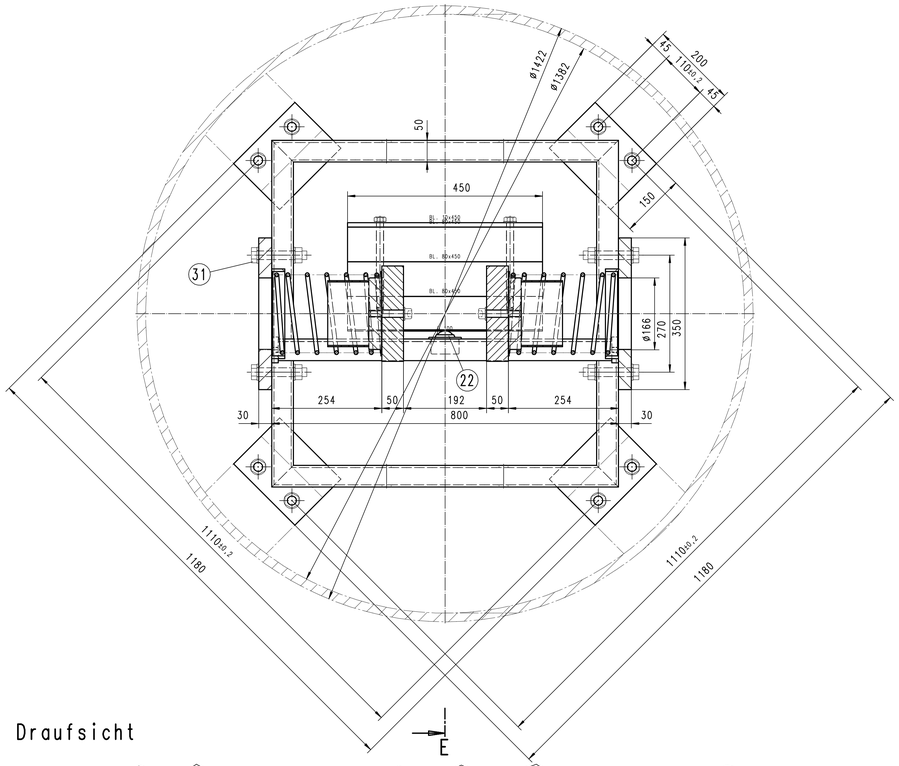
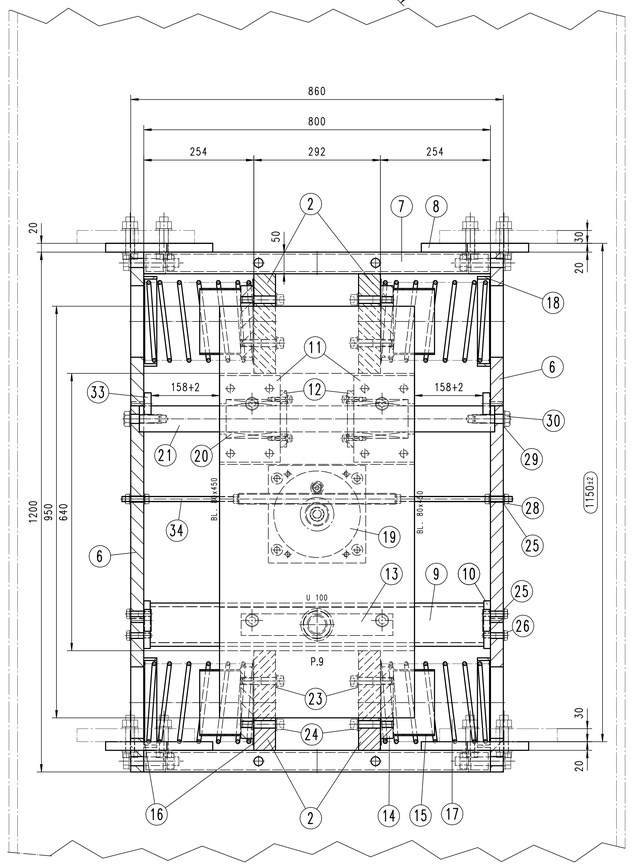
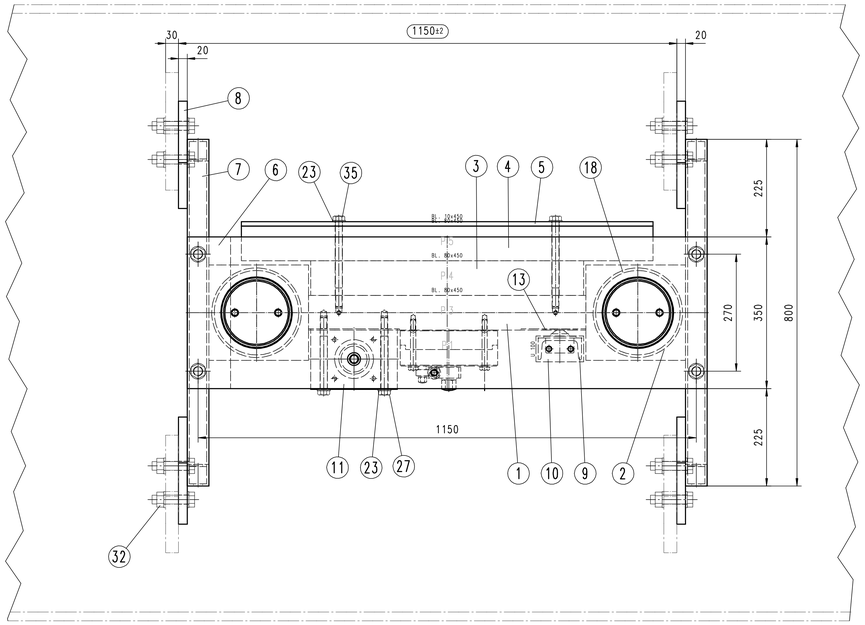
Schnitt D-D



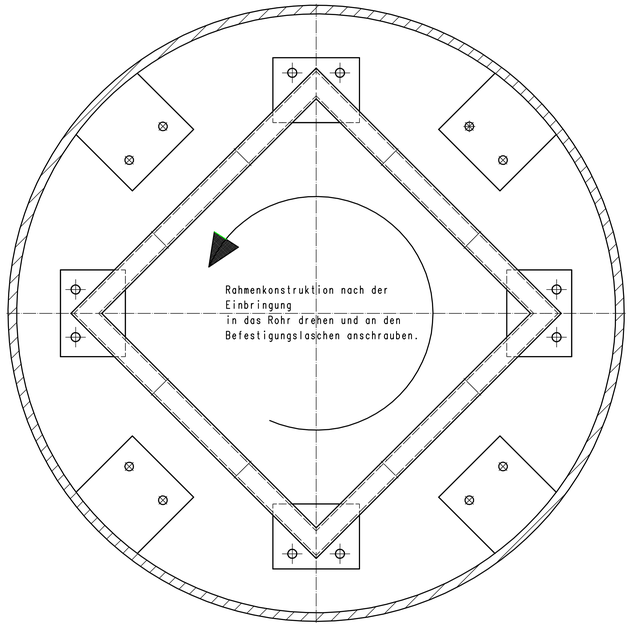
Draufsicht



Schnitt E-E



Montage Tilgerrahmen



Korrosionsschutz:

Strahlen SA 3	
Spritzverzinkung	100 µm
1. Deckbeschichtung Eisenglimmer (Epox)	80 µm
2. Deckbeschichtung Eisenglimmer (Epox)	80 µm
Farbton RAL 5010 (Enzianblau)	

Pos. 19
Strahlen SA 3
Grundierung: EMC weißgrau 120 µm
Deckbeschichtung: PUR Typ D47, 40 µm
RAL 1028 melonengelb

Pos. 7, 8
Feuerverzinken

Anzahl der Schwingungstilger: 3

Schwingungstilger mit Typenschild kennzeichnen

Technische Daten des Tilgers:

- Bauwerksfrequenz:	[Hz]	0.533
- Dämpferfrequenz	[Hz]	0.505
- Masse	[kg]	870
- Steifigkeit	[N/m]	8750
- Dämpfung	[Ns/m]	1140
- max. Amplitude	[mm]	160
- Gesamtgewicht	[kg]	ca.1200

MONTAGEHINWEIS :

- Nach erfolgter Montage sind die Transportsicherungen zu entfernen und die Funktion des Dämpfers durch Bewegen der aufgehängten Gewichte zuüberprüfen.
- Transportsicherungen sind alle Holzteile, die sich im Gehäuse befinden und die Bewegung der dort aufgehängten Gewichte verhinden.

TRANSPORTSICHERUNG ENTFERNEN UND FUNKTION PRÖFEN DURCH :

- Maurer Söhne ☐
- Kunden ☒

Das sich im Dämpfer befindende Kontrollblatt "Funktionsprüfung" (siehe nebenan) soll ausgefüllt zurück an Maurer Söhne (Abteilung QW) geschickt werden.

Abteilung: Zeichen:
an:

Betrifft : SCHWINGUNGSDÄMPFER-FUNKTIONSPRÜFUNG

Der Schwingungsdämpfer System MAURER ist ein für den zu dämpfende Bauwerk unabdingbares Bauteil bezüglich der Standsicherheit.
Der Schwingungsdämpfer wird im Herstellerwerk mit einer Transportsicherung versehen, um Transport- und montageschäden an den beweglichen Teilen auszuschließen.
Die Funktion kann erst nach der Montage und dem Entfernen der Transportsicherungen durch Bewegen der Massen festgestellt werden.

- AUFTRAGSNUMMER : 662462 LIEFERTERMIN : KW 05 / 08
- AUFTRAGGEBER : Maurer Söhne GmbH & Co.KG -Stahlbau
- BAUWERK : Horizont-Observatorium
- DÄMPFERTYP : MTMD-H 870 kg

TRANSPORTSICHERUNG ENTFERNEN UND FUNKTION PRÜFEN DURCH :
- MAURER SÖHNE ☐
- KUNDEN ☒

TRANSPORTSICHERUNG ENTFERNT UND FUNKTION GEPRÜFT :
JA ☐ NEIN ☐

UNTERSCHRIFT DES VERANTWORTLICHEN

- NAME :
- DATUM :
- UNTERSCHRIFT :

KONTROLLBLATT AUSGEFÜLLT ZURÜCKSCHICKEN AN :

MAURER SÖHNE, ABT. QW

QW VERTEILT AN : SPS, VAK

Pos.	Stück	Abmessungen	Abnahme-zeugnis.	Werkstoff	DIN	Bemerkungen
38						
37						
36						
35	4	6kt.-Schr. M16x200		8.8-gal Zn	ISO 4017	
34	2	Gewindebolzen M12 x 290		8.8-gal Zn	976-1	
33	4	Gummipuffer 511432				Fa. Sahlberg
32	16	6kt.-Schr. M20x 85 +2S/M		feuerverz.	ISO 7412/14/16	
31	8	6kt.-Schr. M20x115 +2S/M		feuerverz.	ISO 7412/14/16	
30	2	6kt.-Schr. M20x70		8.8-gal Zn	ISO 4017	
29	2	Scheibe Ø21		St-gal Zn	ISO 7089	
28	6	Mutter M12		8-gal Zn	ISO 4032	
27	4	6kt.-Schr. M16x170		8.8-gal Zn	ISO 4017	
26	4	6kt.-Schr. M12x50		8.8-gal Zn	ISO 4017	
25	10	Scheibe Ø13		St-gal Zn	ISO 7089	
24	8	Zyl.-Schr. M16x 80		8.8-gal Zn	ISO 4762	
23	16	Scheibe Ø17		St-gal Zn	ISO 7089	
22	2	KU45W-R mit CL14-45				Fa. Torwegge
21	1	Rd Ø60 x820		LJMH60ESSC5		Fa. SKF
20	2	LBCR 60-2LS				Fa. SKF
19	1	Rot.-dämpfer kompl.		RD-200-000		Stückliste 12
18	2	Bl 6 x 30x 610		S235JRG2		
17	4	Druckfeder		1.1200		
16	8	Bl 2x Ø194,5/165		1.4401		
15	4	RO Ø152,4 x 3		S235JRG2		
14	4	RD Ø165 x30		S235JRG2		
13	1	Bl 2,5x 50x 350		1.4310-k		12R11 Sandvik
12	2	Bl 15 x 130x 130		S235JRG2		
11	2	Bl 140x 145x 200		S235JRG2		
10	2	Bl 15 x 60x 110	3.1 B	S235JRG2		
9	1	U 100 L=770	3.1 B	S235JRG2		
8	8	Bl 20 x 150x 200	3.1 B	S235JRG2		
7	8	QRo 50 x 5 L=800	3.1 B	S235JRG2		
6	2	Bl 30 x1200x 350	3.1 B	S235JRG2		
5	1	Bl 10 x 950x 450		S235JRG2		Masseplatte
4	1	Bl 80 x 950x 450		S235JRG2		Masseplatte
3	1	Bl 80 x 630x 450		S235JRG2		Masseplatte
2	4	Bl 50 x 230x 220	3.1 B	S235JRG2		
1	1	Bl 80 x 640x 450	3.1 B	S235JRG2		

STÜCKLISTE (Rohmaße)

Erforderliche Vorspannkräfte für HV Schr.

Necessary prestress forces

Schrauben-durchmesser diameter of bolts	erf. Vorspann-kraft Pv necessary prestress		Anziehen mit handbetriebenen Drehmomentschlüssel tighten with hand-driven torque wrench				Anziehen mit masch. Schlagschrauberm tighten with motor-driven impact screw driver	
			MoS2 geschmiert lubricated		leicht geölt slightly oiled			
	Mp	kN	kpm	Nm	kpm	Nm	Mp	kN
M 12	5,0	50	10	100	12	120	6,0	60
M 16	10,0	100	25	250	35	350	11,0	110
M 20	16,0	160	45	450	60	600	17,5	175

Freigabe durch den Bauherrn erteilt um:	Freigabe durch den Prüfingenieur erteilt um:

MAURER SÖHNE
Maurer Söhne GmbH & Co.KG
Frankfurter Ring 193 80807 München
Tel.:089/32394-0 Fax.: -329

Bauvorhaben:
Horizont-Observatorium
Landschaftspark Emscherbruch - Neue Horizonte

Bauherr:
Regionalverband Ruhr
Kronprinzenstraße 35 - 45128 Essen

Planungsphase: Ausführungsplanung

Bauteil: Schwingungstilger

Planinhalt: horizontaler Schwingungstilger MTMD-H 870kg

Datum:	Format:	Maßstab:	Gez.	Projekt-Nr.	Zeichnungs-Nr.:	Index
14.11.07	DIN A0	1:5	Fischer	662462	001	-

Ausgabe	Änderung	Tag	Name

Freimaßtoleranzen DIN ISO 2768 - c
Gewicht 1200kg
Holzzeug , Werkstoff: Liste
Auftrag - Nr. 662462
Blatt - Nr. 001
Bearb. 14.11.07 Fischer
Gepr.
Benennung: MTMD 870kg
Maßstab 1:5
Zeichnungs-Nr.
Ersetzt für:
Regist. Nr

MAURER SÖHNE Innovationen in Stahl

CAD\02_Auftrag\MD\662462 - Horizontalobservatorium Halde NRW\Zeichnungen\H662462
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.